

Série 08

Clapet à boule



DN32 à DN300

Montage horizontal ou vertical

Caractéristiques techniques

Conception suivant DIN3352

Ecartement suivant EN 558-1 série 48 et DIN 3202

Brides suivant EN 1092-2 et ISO PN10 /16, taraudage BSP, ISO228-1

Procédure d'essai suivant ISO 5208

Pression d'essai Corps:24Bar

Pression d'étanchéité:17,6 Bar

Pression de retour minimale pour étanchéité: 0,3bar

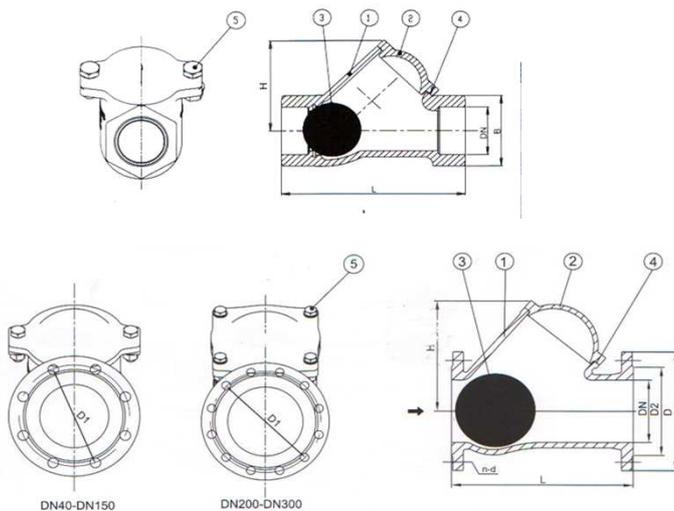
Protection :Peinture EPOXY 250µ couleur Bleu RAL 5017

Condition de service :Température Maxi 80°C

Contrôle qualité:ISO 9001

Certificats: CE

Analyse matière suivant EN 10204-3-1B



Construction		
Rep	Désignation	Matériaux
1	Corps	GGG50
2	couvercle	GGG50
3	boule	acier + NBR acier + EPDM
4	Joint de couvercle	NBR EPDM
5	visserie	acier inox A2

Taille	à brides								taraudé		
	L	D	D1	D2	b	n-d	H	Poids kg	L	B	H
DN32									135	50	72
DN40	180	150	110	84	19	4-19	90	6	145	60	85
DN50	200	165	125	102	19	4-19	100	6,5	175	70	100
DN65	240	185	145	122	19	4-19	125	11	200	90	125
DN80	260	200	160	138	19	8-19	136	14,4	248	108	160
DN100	300	220	180	158	19	8-19	185	20			
DN125	350	250	210	188	19	8-19	196	30,4			
DN150	400	285	240	212	19	8-23	265	42,3			
DN200	500	340	295	268	20	12-23	340	73,5			
DN250	600	405	355	320	22	12-27	420	128			
DN300	700	460	410	378	24,5	12-27	480	180			