

### Série 04

### Caractéristiques techniques



Brides suivant EN 1092-2 et ISO PN10 /16

Procédure d'essai suivant ISO 5208

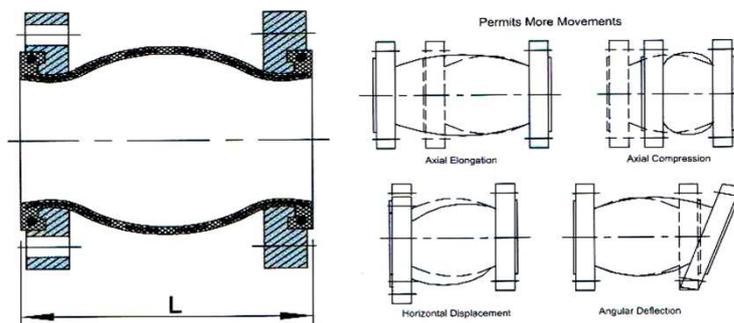
**Condition de service** : Température Maxi 120°C  
Température Mini: -10°C

**Résistance au vide**: 400/600 mmHg

**Contrôle qualité**: ISO 9001

**Certificats**: CE  
Analyse matière suivant EN 10204-3-1B

Construction		
Rep	Désignation	Matériaux
1	brides	Acier Cadmié
2	joint	EPDM
3	carcasse	EPDM+tresse nylon
	carcasse	NBR+tresse nylon
	carcasse	Hypalon+tresse nylon



Taille	compression axiale mm	élongation axiale mm	mouvement latéral mm	mouvement angulaire °	L mm
DN32	9	6	9	15°	95
DN40	10	6	9	15°	95
DN50	10	7	10	15°	105
DN65	13	7	11	15°	115
DN80	15	8	12	15°	135
DN100	19	10	13	15°	150
DN125	19	12	14	15°	165
DN150	20	12	22	15°	180
DN200	25	16	22	15°	210
DN250	25	16	22	15°	230
DN300	25	16	22	15°	245