

Série HD1



Joint de démontage Auto-butée

Caractéristiques techniques

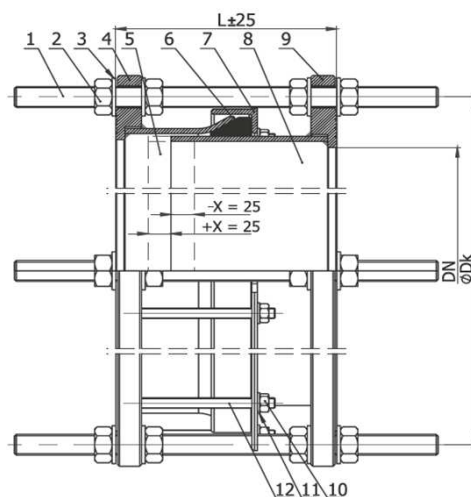
Brides suivant EN 1092-1

Protection : Peinture EPOXY 250µ

Condition de service : Température Maxi 80°C

Contrôle qualité: ISO 9001

Construction		
Rep	Désignation	Matériaux
1	Tirant	S235JR/Zn5/Galva/Inox 316
2	Ecrou	S235JR/Zn5/Galva/Inox 316
3	Rondelle	S235JR/Zn5/Galva/Inox 316
4	Bride	S235JR/Epoy
5	Corps1	S235JR/Epoy
6	Etanchéité	EPDM / NBR
7	Bride inter	S235JR/Epoy
8	Corps 2	S235JR/Epoy
9	Bride	S235JR/Epoy
10	Ecrou 2	S235JR/Zn5/Galva/Inox 316
11	Rondelle 2	S235JR/Zn5/Galva/Inox 316
12	Tirant 2	S235JR/Zn5/Galva/Inox 316



DN mm	Entre brides L mm	Tolérance mm	Diametre de perçage mm	Perçage	Tirant
300	240	+ / - 25	400	12x22	M20
350	240	+ / - 25	460	16x22	M20
400	240	+ / - 25	515	16x26	M24
450	260	+ / - 25	565	20x26	M24
500	270	+ / - 25	620	20x26	M24
600	270	+ / - 25	725	20x30	M27
700	270	+ / - 25	840	24x30	M27
800	300	+ / - 25	950	24x33	M30
900	300	+ / - 25	1050	28x33	M30
1000	300	+ / - 25	1160	28x36	M33
1200	350	+ / - 25	1380	32x39	M36