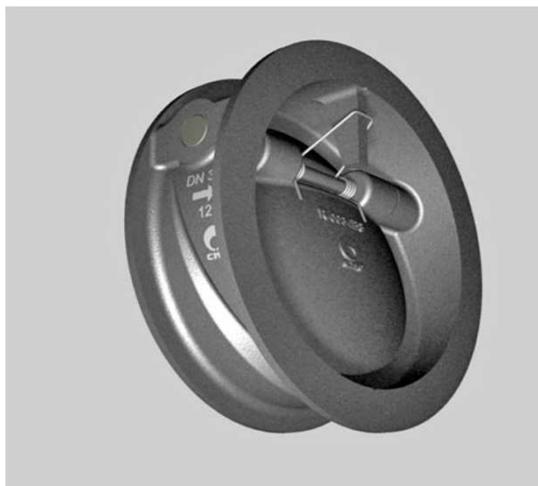


Série 71R**Contact métal/métal****Clapet anti retour
Simple battant**

Gamme de DN50 à DN1200

Caractéristiques techniques

Directive de machines : **DIR 2006/42/CE (MACHINES)**, fig. 1
 Directive d'équipements à pression : **DIR 97/23/CE (PED) ART.3, P.3.**
 Raccordement brides suivant EN 1092-2 et ISO PN10

Essai hydrostatique

Essai du corps = pression maximale de travail x 1,5.

Essai de siège = pression maximale de travail x 1,1 (Etanchéité conforme à API 598).

Condition de service :

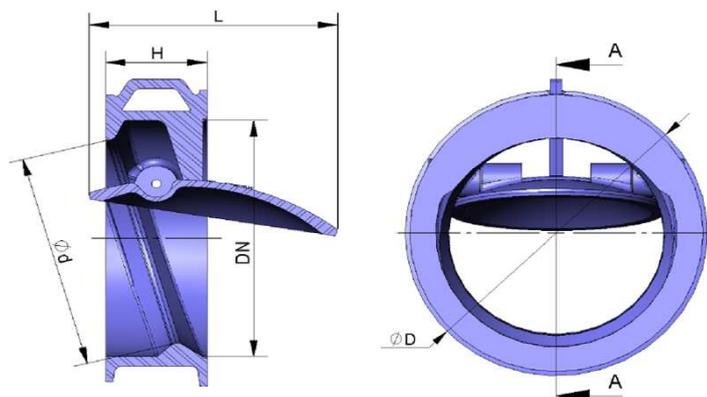
Liquides possédant un maximum de 5% de solides en suspension.

Installation: Verticale ou Horizontale**Contrôle qualité:** ISO 9001

POS.	DESCRIPTION	MATÉRIEL 1	MATÉRIEL 2
1	CORPS	CF8M	A216WCB+AISI304
2	DISQUE	CF8M	A216WCB+AISI304
3	AXE	AISI316	AISI304
4	COUVERCLE	AISI316	F-111



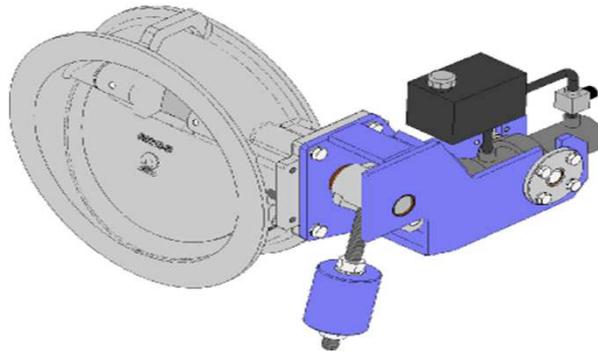
D'autres matériaux comme la fonte nodulaire GJS-500 et les alliages d'acier inoxydable (AISI316Ti, Duplex, 254SMO, Uranus B6) sont disponibles sur commande. en acier au carbone sont peints avec une protection anticorrosive de 80 microns d'EPOXY (couleur RAL Généralement, les clapets en fonte ou 5015). Il existe en outre d'autres types de protections anticorrosives.



		d	H	L	Poids
	PN10				
200	273	180	89	185	10
250	329	225	114	220	15
300	378	270	114	262	21
350	438	315	127	310	30
400	490	365	140	360	40
450	539	420	152	400	52
500	594	460	152	450	62
600	696	555	178	535	94
700	811	650	229	620	172
800	918	740	241	715	236
900	1,018	835	275	800	303
1,000	1,124	940	300	920	564

CLAPET ANTI-RETOUR SÉRIE 71 R AVEC AMORTISSEUR ET CONTREPOIDS

Le système de contrepoids et amortisseur est employé pour contrôler la vitesse de fermeture du disque et réduire en même temps les effets du coup de bélier.

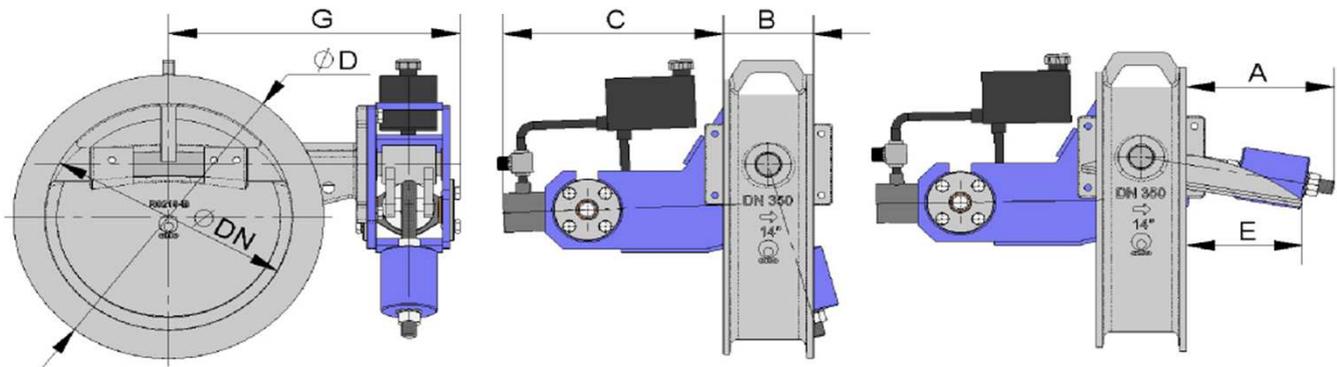


L'amortisseur est composé d'un vérin hydraulique et d'un réservoir d'huile raccordés par un système de tuyauterie hydraulique.

Une soupape de régulation du débit est placée dans la tuyauterie hydraulique qui permet la régulation de l'huile qui se déplace d'une chambre

Cette soupape de régulation de débit doit être installée de façon que lorsque le clapet s'ouvre (la vis du vérin se détend), elle laisse passer librement l'huile, et lorsque la vanne se ferme (la vis du vérin se contracte), le flux d'huile s'« étrangle ».

Le contrepoids est employé pour compenser la friction créée par l'amortisseur. Le bras du contrepoids est une tige filetée où la position du poids peut être déplacée et fixée avec des écrous.



DN	PN10	A	B	C	E	G	DN	PN10	A	B	C	E	G
250	329	160	114	261	110	330	600	696	472	178	412	319	609
300	378	160	114	270	145	356	700	811	510	229	443	380	659
350	438	215	127	308	168	398	800	918	590	241	346	390	730
400	490	230	140	334	190	452	900	1,018	590	275	365	468	805
450	539	382	152	367	221	515	1,000	1,124	623	300	370	526	825

ETEMI

ZI de traon dour 29620 PLOUEGAT GUERRAND

Tel: [09 61 61 83 39](tel:0961618339)

Email: commercial@etemi.fr