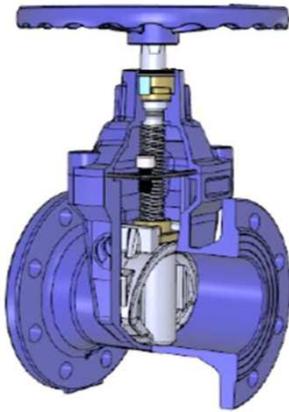


## Série 70A F4



## Vanne à opercule Tige non montante



### Caractéristiques techniques

Conception suivant EN 1171, EN1074-2

Ecartement suivant EN 558-1 série 14

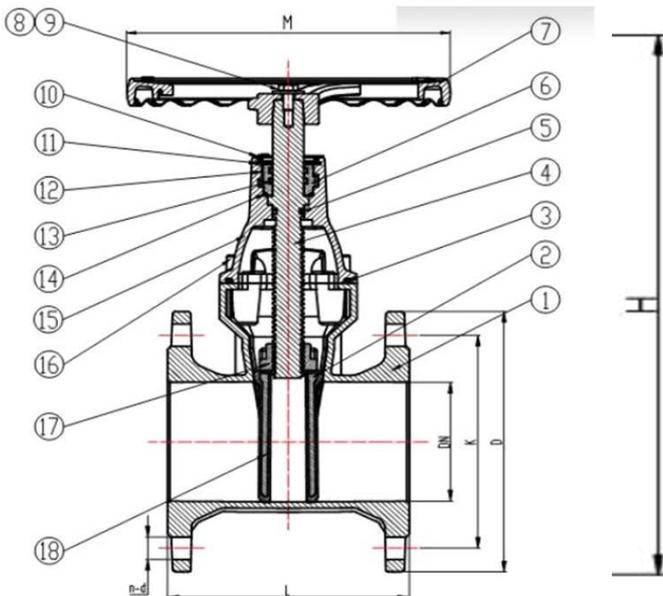
Brides suivant EN 1092-2 et ISO PN10 /16

Procédure d'essai suivant EN 12266

Certificats: ACS

Condition de service : Température 0° Maxi 80°C

Protection : Peinture EPOXY 250µ RAL 5005



Rep	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte Ductile EN-GJS-500-7U Revetu Epoxy
2	Opercule	Fonte EN-GJS-500-7U
		Revetement EPDM,noir
3	Joint	EPDM,noir
4	Tige	Inox 2Cr13
5	Joint torique	EPDM,noir
6	Palier	Cu59-1
7	Volant	Fonte Ductile EN-GJS-500-7U
8	Boulon	Inox 2Cr13
9	Joint plat	Inox 2Cr13
10	Joint torique	EPDM,noir
11	Joint torique	EPDM,noir
12	Ecrou	Cu59-1
13	Joint palier	POM, Tepcon M90Nat CF2001
14	Couvercle Revetu Epoxy	Ductile iron EN-GJS-500-7U
15	Ecrou de tige	Cu59-1
16	Noyau	Fonte Ductile EN-GJS-500-7U
17	Vis	C45
	Revetement	Poudre Epoxy Resicoat R4 bleu: R4-ES HJ601R.

DN	L	D	K	n-d	H	M
40	140	150	110	4 Ø19	191	200
50	150	165	125	4 Ø19	214	200
65	170	185	145	4 Ø19	237	200
80	180	200	160	8 Ø19	265	254
100	190	220	180	8 Ø19	311	254
125	200	250	210	8 Ø19	348	315
150	210	285	240	8 Ø23	385	315
200	230	340	295	8 Ø23	488	315
250	250	395/405	350/355	12 Ø23/12 Ø28	600	406
300	270	445/560	400/410	12 Ø23/12 Ø28	680	406