



Caractéristiques techniques

Ecartement suivant EN 558-1 série 14 pour DN40 à 300

Ecartement suivant EN 558-1 série 15 pour DN350 à 1200

Brides suivant EN 1092-2 et ISO PN10 /16

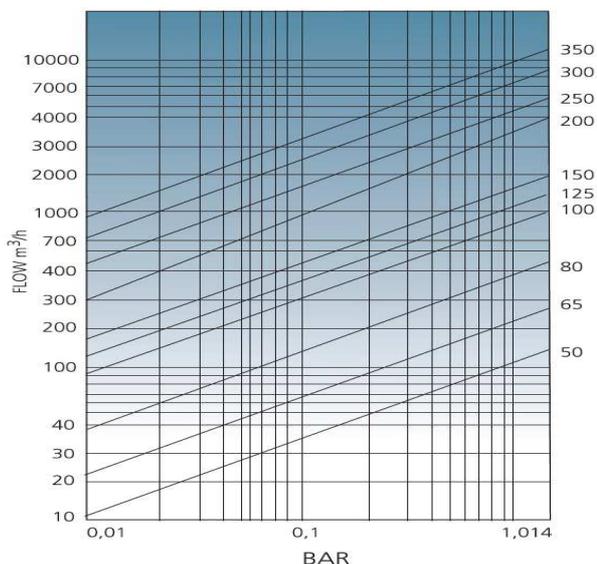
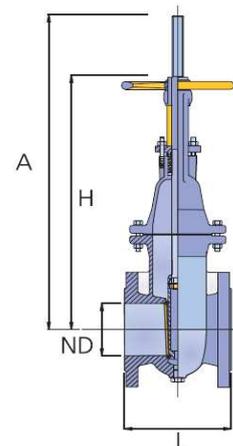
Protection :Peinture EPOXY 150 μ couleur Bleu

Condition de service :Température Maxi 120°C

Contrôle qualité:ISO 9001

Certificats: CE -

ND	H	A	L	Kgs.
40	294	352	140	13
50	317	382	150	15
65	366	444	170	18
80	412	508	180	21
100	486	602	190	27,5
125	590	730	200	40
150	650	815	210	50
200	755	975	230	79
250	910	1185	250	138
300	1128	1450	270	180
350	1278	1650	550	300



Construction

Vanne passage intégrale Bidirectionnelle

Corps, chapeau, opercule :

DN40 à 300 : Fonte GJL250

DN350 à 1200 : Fonte GJS 400

Tige AISI 310

Siège

DN40 à 300 : Laiton

DN350 à 1200 : Bronze