ETEMI
Robinetterie industrielle

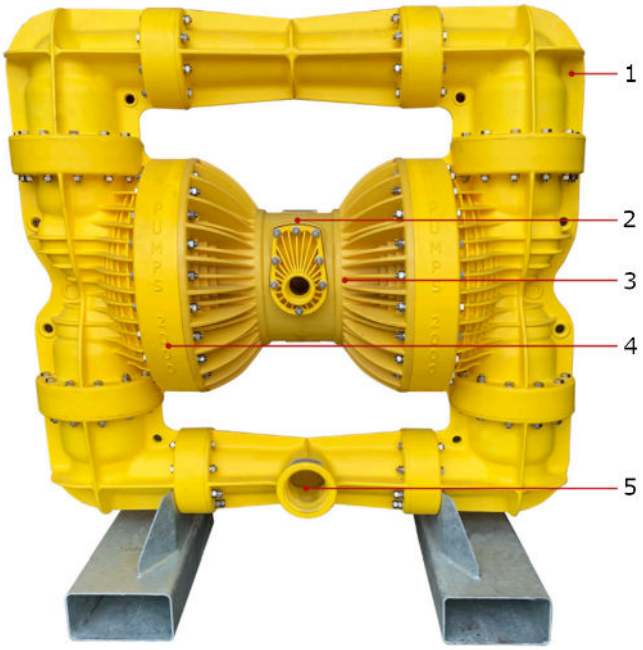
FT25002
Mise à jour : 22/09/2025

Réf HV75BY

Pompe à liquides haut débit (DN75)

Série jaune

Usage général, certification ATEX M2. Corps en nylon – Élastomères en Hytrel



1 - Boule autonettoyante

2 - Moteur pneumatique sans lubrification

3 - Joint principal unique (élimine le remplacement de l'arbre)

4 - Membrane à plus longue durée de vie

5 - Passage de solides jusqu'à 33 mm

Caractéristiques techniques

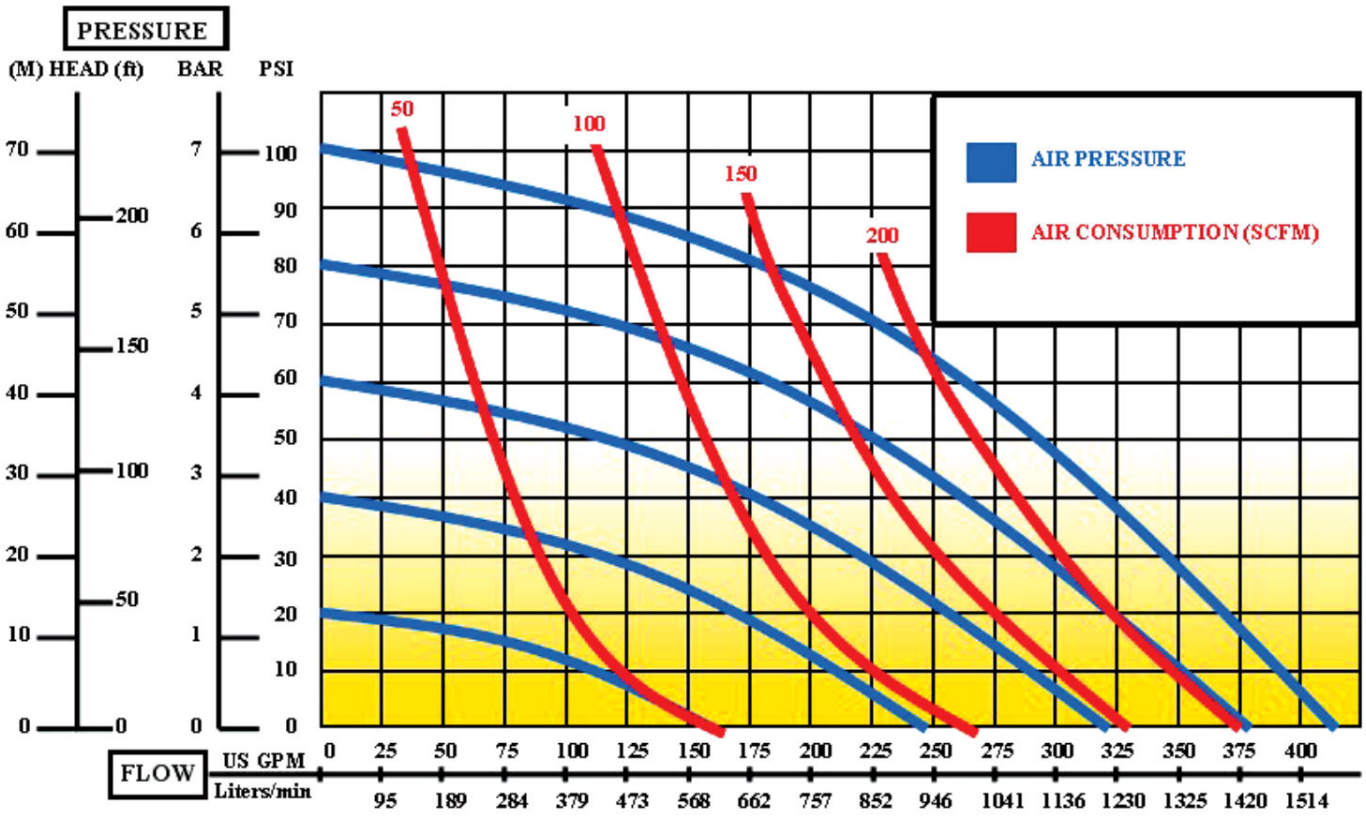
Pression d'air	testée à 100 psi / 690 kPa (ne pas dépasser 125 psi / 861 kPa)
Débit	1 575 L/min
Raccord fluide	3" / 75 mm (filetage interne)
Entrée d'air	1" / 25 mm (filetage interne)
Échappement	1 ½" / 40 mm (filetage interne)
Pression de refoulement	testée à 87 psi / 600 kPa
Hauteur d'aspiration	testée à 6 m à sec et 9 m en charge
Passage de solides	33 mm
Poids de la pompe	à partir de 133 kg

ETEMI
Robinetterie industrielle

FT25002
Mise à jour : 22/09/2025

Caractéristiques

Composants au design breveté
Conception simple avec moins de pièces d'usure
Capacité de passage de grosses particules
Faible consommation d'air
Poids léger
Robuste et résistant aux chocs
Fonctionnement sans lubrification
Pas de fin de vie – toujours réparable
Certification ATEX M2
Faibles niveaux sonores

Avantages utilisateurs

Productivité accrue
Réduction des coûts – rentabilisation rapide
Fiabilité et durée de vie prolongées
Moins d'arrêts et de maintenance
Diagnostic et réparation facilités
Économies d'énergie – plus d'air disponible pour d'autres équipements
Moins de risques de blessures
Sans polluants (sans huile)
Sécurité accrue en environnements dangereux