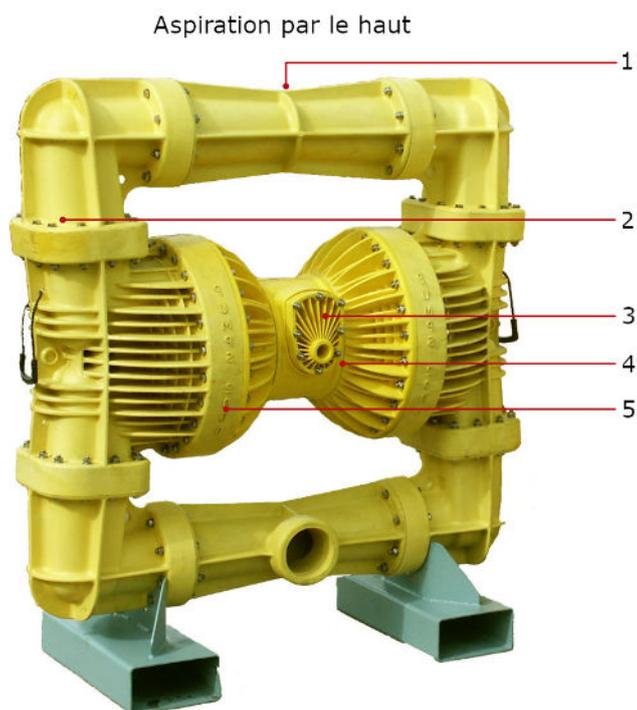


Réf HV100SY

Pompe à boues haut débit (DN100)

Série jaune

Usage général, certification ATEX M2. Corps en nylon – Élastomères en Hytrel



Aspiration par le haut

1

1 - Passage de solides jusqu'à 75 mm

2

2 - Clapet autonettoyant

3

3 - Moteur pneumatique sans lubrification

4

4 - Joint principal unique (élimine le remplacement de l'arbre)

5

5 - Membrane à plus longue durée de vie

Caractéristiques techniques

Pression d'air	testée à 100 psi / 690 kPa (ne pas dépasser 125 psi / 861 kPa)
Débit	2 044 L/min
Raccord fluide	4" / 100 mm (filetage interne)
Entrée d'air	1" / 25 mm (filetage interne)
Échappement	1 ½" / 40 mm (filetage interne)
Pression de refoulement	testée à 87 psi / 600 kPa
Hauteur d'aspiration	testée à 7 m à sec et 9 m en charge
Passage de solides	75 mm
Poids de la pompe	à partir de 145 kg

Caractéristiques

- Composants au design breveté
- Conception simple avec moins de pièces d'usure
- Capacité de passage de grosses particules
- Faible consommation d'air
- Poids léger
- Robuste et résistant aux chocs
- Fonctionnement sans lubrification
- Pas de fin de vie – toujours réparable
- Certification ATEX M2
- Faibles niveaux sonores

Avantages utilisateurs

- Productivité accrue
- Réduction des coûts – rentabilisation rapide
- Fiabilité et durée de vie prolongées
- Moins d'arrêts et de maintenance
- Diagnostic et réparation facilités
- Économies d'énergie – plus d'air disponible pour d'autres équipements
- Moins de risques de blessures
- Sans polluants (sans huile)
- Sécurité accrue en environnements dangereux

